

4.2 Impresión3D

Proceder a imprimir

Tenemos la tarjeta micro SD, sólo falta ponerlo a la impresora.

Antes hay que rociar un poco la cama con una laca para que nuestra pieza no se despegue durante el proceso. :

<https://www.youtube.com/embed/bDgnGnq5roc>

Filamentos

El PLA o ácido poliláctico es el filamento más utilizado en el la impresión 3D tiene sus ventajas e inconvenientes :

- +Fabricado a partir de recursos renovables, no del petróleo (maíz, caña de azúcar)
- +No se despegan ni agrietan mientras imprime (Warping)
- +Gran variedad de tonos y colores
- +**biodegradable** con mucha facilidad, esto es :
 - una ventaja : En su degradación expulsa CO₂ pero también el maíz, la caña de azúcar han absorbido CO₂, sólo en la fabricación es donde tiene la huella de carbono.
 - un inconveniente, conviene resguardar el filamento y las piezas de la luz solar, de la humedad y del calor.
- Para mejorar su resistencia, puedes ajustar el relleno [ver este enlace](#)
- -**No reciclable**
- Se vende en grosores de 1.75 y 2.85 mm
- Hay que imprimir a temperaturas próximas a 200°C

PETG = PET Tereftalato de polietileno + G de Glycol



- Tiene que imprimir a temperaturas 240-250°C bajar o incluso quitar el ventilador de capa y la cama a 60-90°C
- +Es **reciclable**
- -**No es biodegradable**
- +Tiene más resistencia
- +Resistente al medio, las piezas aguantan hasta 80°C
- -Proviene de recursos no renovables (petróleo)

ABS acrilonitrilo butadieno estireno

- No recomendable para impresoras abiertas pues emite gases tóxicos al imprimir y el calibrado de la impresora es más difícil
- No es biodegradable
- Como ventaja hay que decir que nunca atasca la boquilla

Revision #2

Created 2022-02-01 12:14:57 CET by Equipo CATEDU

Updated 2022-03-31 10:33:18 CEST by Javier Quintana